

## EVONE – UNA VENTILACIÓN SUPERIOR

Ventinova es un fabricante holandés de productos innovadores para la ventilación de pacientes. Su producto estrella, Evone®, ha sido desarrollado internamente y es un producto de calidad e innovador cuya fabricación se realiza conjuntamente con otra empresa ubicada en Holanda: Unitron. Este dispositivo desarrollado en Eindhoven ha obtenido excelentes resultados en varios hospitales europeos a lo largo de los dos últimos años. Evone® cuenta con el certificado CE emitido por DEKRA-Holanda y ha sido autorizado por la Directiva Europea de Dispositivos Médicos para su uso en quirófanos y unidades de cuidados intensivos con pacientes anestesiados.

### Tecnología innovadora

El principio básico por el que se rige el diseño de Evone fue desarrollar un dispositivo que fuera lo más eficiente posible y, a su vez, diera prioridad a la salud y recuperación del paciente. Este aspecto ha sido estudiado por Ventinova durante años para llevar a cabo el diseño del dispositivo. Evone se basa en la tecnología de ventilación FCV® (Ventilación Controlada por Flujo) de Ventinova. Esta tecnología es única debido al control completo de las fases inspiratoria y espiratoria. Esto permite a Evone crear un flujo de aire continuo en los pulmones, que mueve los gases de inhalación hacia los pulmones y los gases de exhalación fuera de los pulmones de forma controlada. Así, Evone puede salvar vidas, especialmente las de aquellos pacientes en estado crítico.

## CASO – USO DE EVONE EN CORONAVIRUS

La grave afección pulmonar que puede ser causada por el Coronavirus - también conocido en la práctica médica como Corona-ARDS - puede requerir que los pacientes necesiten una ventilación mecánica prolongada. Sin embargo, el período de ventilación debe ser tan corto como sea posible para favorecer la recuperación completa del paciente. En estos tiempos excepcionales, una recuperación más rápida también implica que una cama de la UCI estará disponible más rápidamente para el siguiente paciente.

Los científicos y los expertos médicos se encuentran al comienzo del proceso de descubrimiento de los mecanismos subyacentes de esta nueva enfermedad. El objetivo primordial de las estrategias de ventilación actuales es minimizar el daño que la ventilación pueda causar a los pulmones. El diseño único de Evone es capaz de demostrar todo su potencial en estos casos. Los médicos de varios hospitales europeos están impresionados e, incluso, sorprendidos por los resultados que se pueden conseguir con Evone. Un médico alemán respondió en Twitter el 25 de marzo: *"El primer caso con FCV® de ayer tuvo un aumento del intercambio de gases impresionante!"*

Del 26 de marzo en adelante, siete pacientes de COVID-19 con SDRA están siendo o fueron ventilados con Evone. Las primeras observaciones son realmente prometedoras:

- En tan solo las primeras 24-30 horas, el Índice de Horowitz – una medida importante para la eficiencia de la ventilación de un paciente– aumentó de un 60% a un 150% en cinco pacientes.
- Ahora, estos pacientes pueden ser ventilados boca arriba, lo que significa que el personal de enfermería no necesita estar constantemente cambiando de posición a los pacientes.
- No se han comunicado efectos adversos por el uso de Evone.

Por supuesto, es demasiado pronto para obtener conclusiones, pero los resultados son completamente acordes a los efectos que proporciona el método de ventilación FCV® anteriormente descrito:

- Los efectos negativos de la ventilación se reducen.

- La ventilación es más eficiente y proporciona una mejor función pulmonar y un flujo de aire más homogéneo en los pulmones que con el uso de métodos convencionales.
- Puede utilizarse para optimizar la ventilación de forma individual y mejorar la función pulmonar.

## **EVONE EN DETALLE**

---

### **FCV® – control total de la ventilación**

La Ventilación Controlada por Flujo funciona con la nueva tecnología de ventilación de Ventinova FCV®, que es única debido al control completo de las fases inspiratoria y espiratoria. Esto da como resultado un aumento y una disminución lineal de la presión en las vías respiratorias. Además, Evone crea un flujo continuo de aire en los pulmones, que mueve los gases de inhalación hacia los pulmones y los gases de exhalación fuera de los pulmones de forma controlada. Este flujo constante, sin pausas de ventilación, permite realizar una ventilación óptima y eficiente de los pulmones.

#### Mayor eficiencia

Evone garantiza la apertura permanente de los alvéolos y los bronquios, lo que facilita la absorción de oxígeno en la sangre. El flujo continuo de aire también facilita el intercambio de gases y la mezcla de gases en los pulmones. Todos estos factores combinados hacen que la tecnología de ventilación del FCV® sea más eficiente y mucho menos perjudicial.

#### Mayor estabilidad

La FCV® se basa en un flujo controlado y estable en el que la presión en la parte superior del tubo de ventilación es lo suficientemente alta como para crear un aumento lineal de la presión intratraqueal durante la inspiración y una presión lo suficientemente baja como para producir una disminución lineal durante la espiración.

## **COLABORACIÓN ENTRE VENTINOVA Y UNITRON**

---

La colaboración entre Ventinova y Unitron se extiende más allá del desarrollo y la producción de dispositivos: incluye la financiación, la cadena de suministro, el desarrollo posterior y, por supuesto, la comunicación. Un claro ejemplo de una cadena de producción integrada holandesa.

Esta colaboración cuenta con un valor añadido en la actual crisis, con el repentino aumento de la demanda de equipos de ventilación. Gracias al fantástico compromiso y la motivación de los socios de la cadena de suministro y la dedicación de los socios colaboradores, es posible suministrar más dispositivos sin comprometer su seguridad o calidad.

### **Sobre Ventinova**

Ventinova Medical BV es una empresa holandesa especializada en productos de ventilación innovadores que ha estado trabajando en el método de ventilación disruptiva FCV® desde 2008, con un prototipo comercializado en 2010 y un concepto completo desde 2018. Esta tecnología controla tanto la fase inspiratoria como la espiratoria de la ventilación mecánica y resulta extremadamente eficaz. Además, Ventinova cuenta con 21 trabajadores en su sede en Eindhoven, que exportan sus productos a 22 países de todo el mundo.

Visite también: [www.ventinovamedical.com](http://www.ventinovamedical.com) y [www.ventinovamedical.com/covid-19-update/](http://www.ventinovamedical.com/covid-19-update/)

### **Sobre Unitron**

Unitron es una empresa holandesa que trabaja como socio de producción de potencias médicas globales cuyo propósito es hacer frente a la situación sanitaria actual. Con más de sesenta profesionales en sus instalaciones de IJzendijke y Hengelo, Unitron ha trabajado más de treinta años por un mundo en el que los pacientes reciben un cuidado óptimo gracias a la mejor tecnología. La empresa produce dispositivos biosanitarios de alta calidad y acordes con las regulaciones médicas de manera flexible y eficiente. La ventilación es uno de los muchos puntos de especialización de Unitron, donde desarrollan productos médicos innovadores y con certificación CE. Como socio comprometido, la empresa hace todo lo que está a su alcance para ofrecer innovaciones significativas.

Visite también: [www.unitron.nl](http://www.unitron.nl).

*Ventinova, Unitron, Evone y FCV son marcas registradas.*